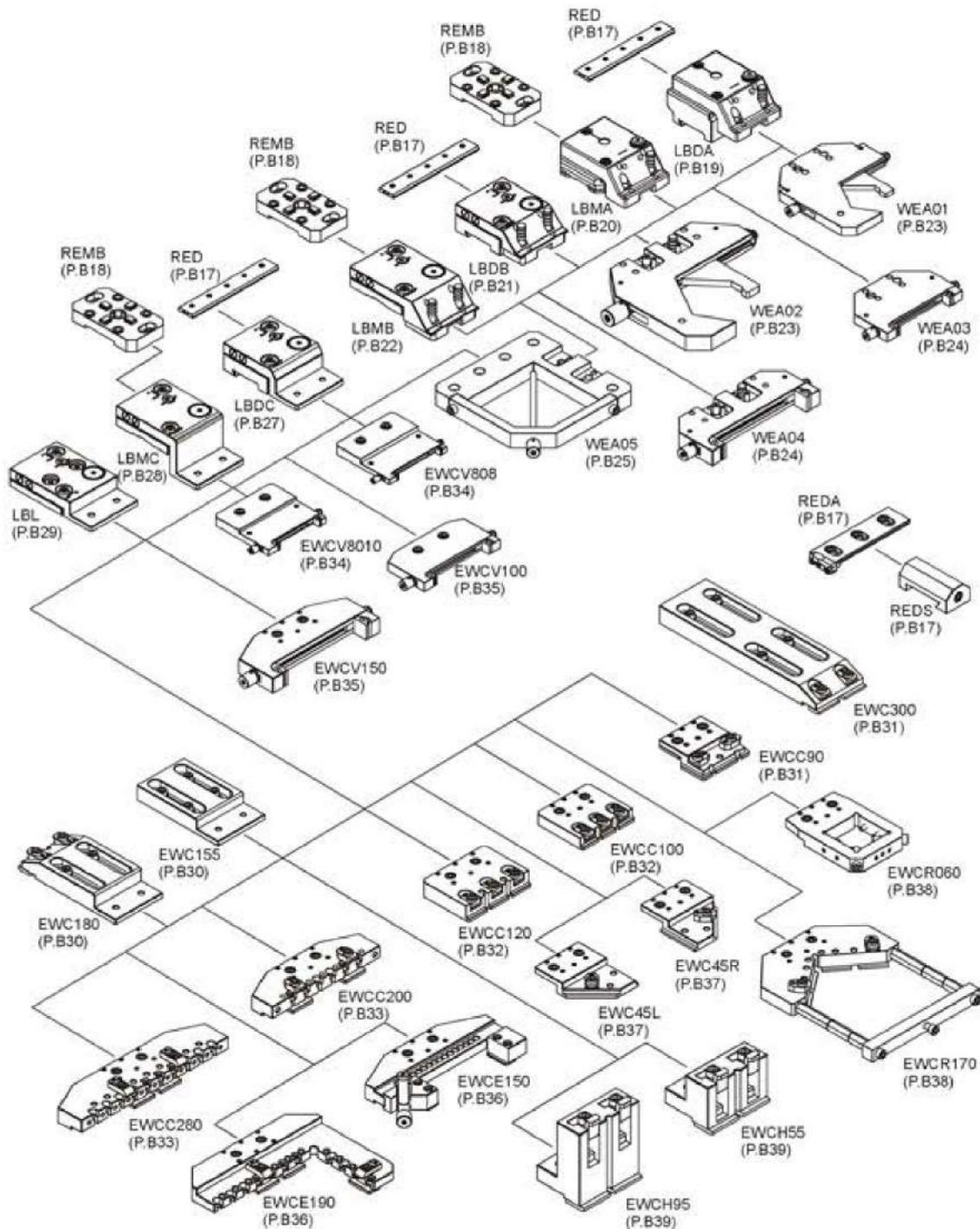


EWC Wire EDM Clamp System



EWC

線切割延伸夾具 Wire EDM Extensions Clamp



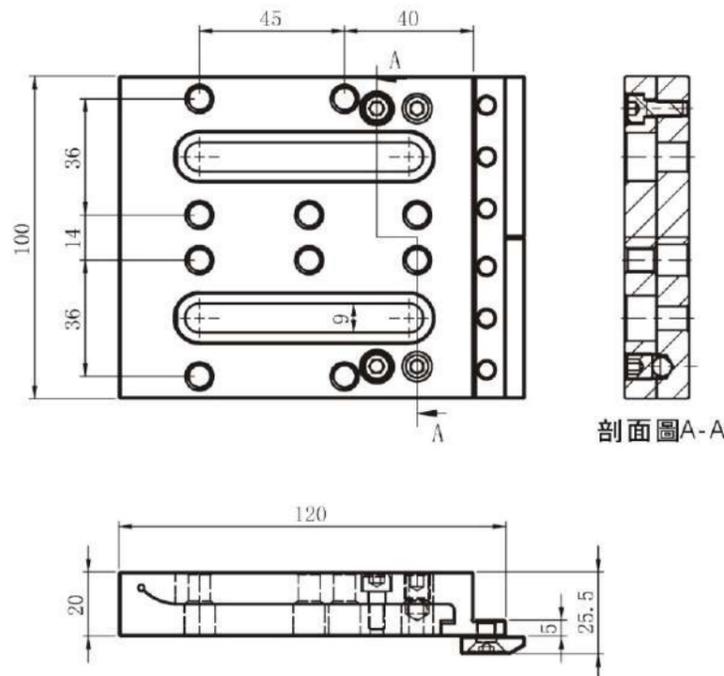
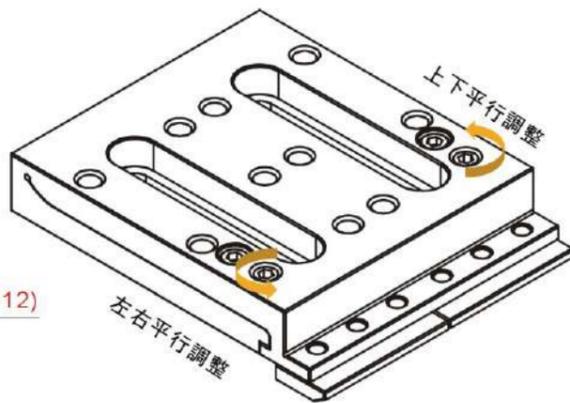
53046 EW70A 可調式線切割延伸夾具 Levelling Extension Clamp



N.W. 1.4kg

特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質，真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理，穩定性好，不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用，適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。



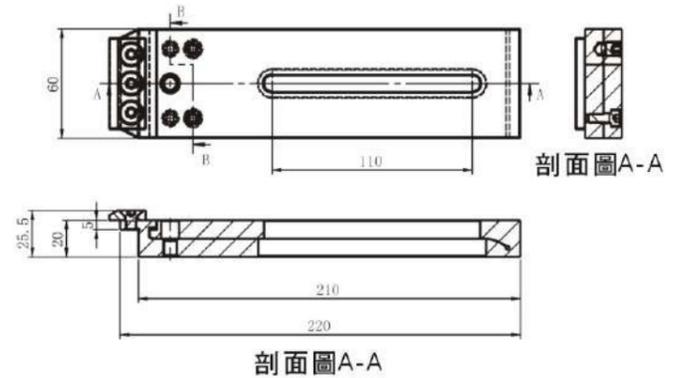
53047 EW90A 可調式線切割延伸夾具 Levelling Extension Clamp



N.W. 1.8kg

特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質，真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理，穩定性好，不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用，適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。



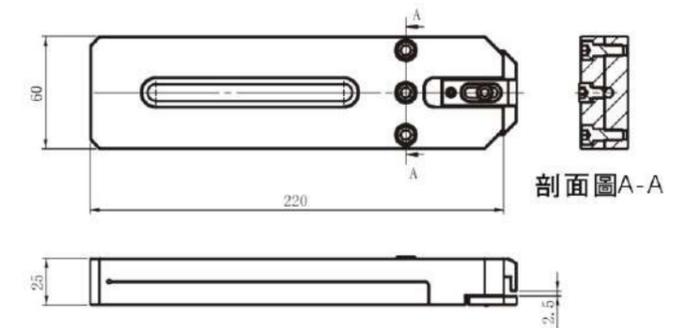
53048 EW90B 可調式線切割延伸夾具 Levelling Extension Clamp



N.W. 2.0kg

特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質，真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理，穩定性好，不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用，適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。



線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSIONS CLAMP

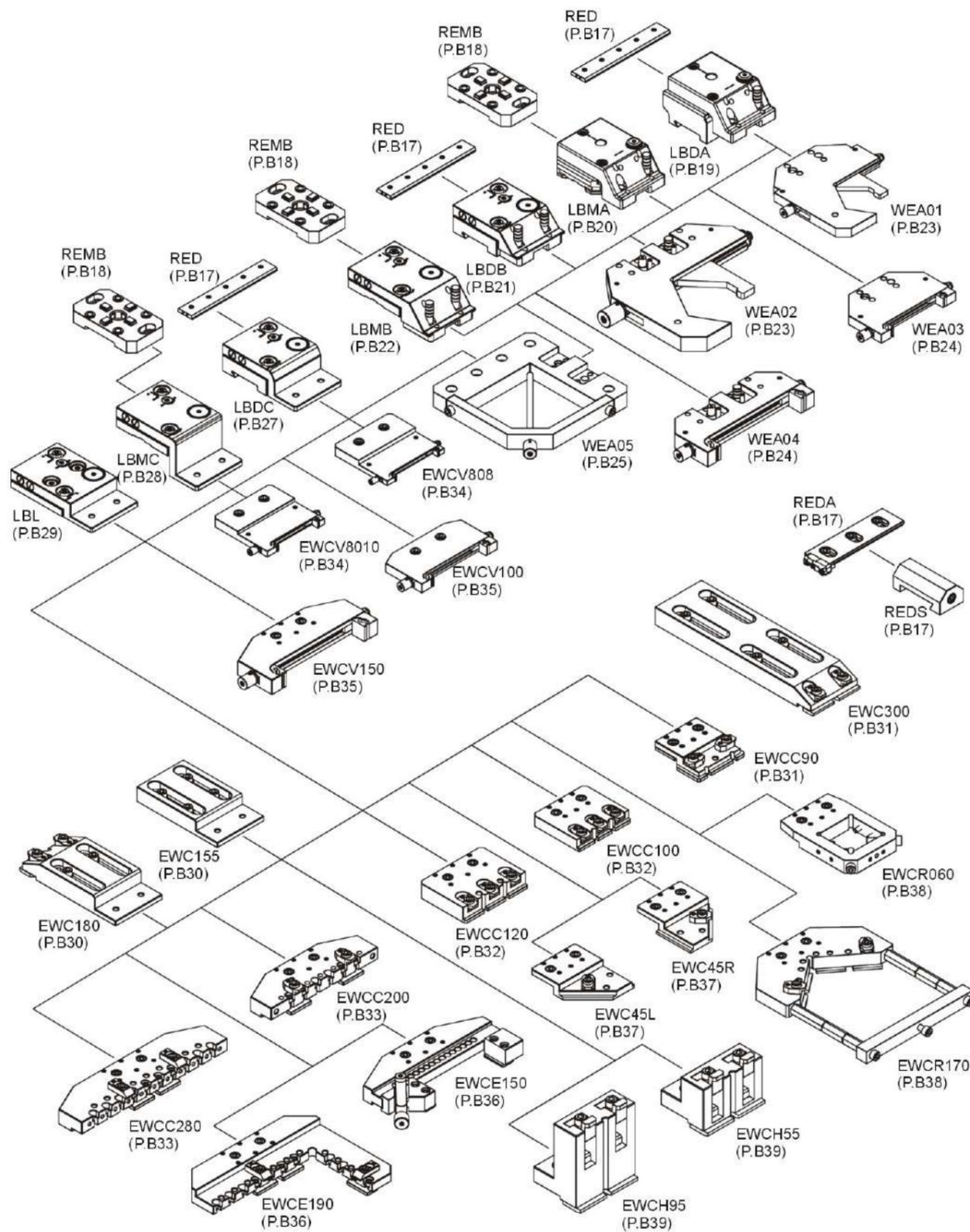
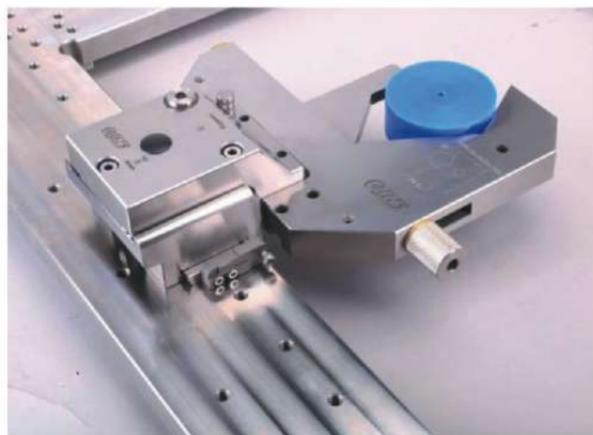
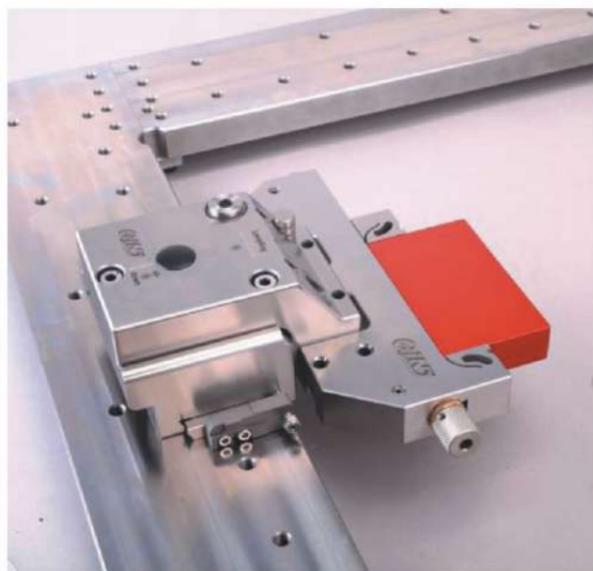
線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSIONS CLAMP

EWC基準系統

如果您選擇EWC基準系統作為工作臺的定位基準,您就可以把所有機床工作臺連成一個統一的系統。在這個系統裏您可以將工件從線切割機床轉移到電火花機床或者其他設備,都不必再次校正工件。這樣既便捷又精確。

- ▶ 豐富的產品系列幫您解決各種裝夾的難題
- ▶ 縮短工件裝夾時間及設定時間
- ▶ 通過機外預調可幫助提升機床的加工效能
- ▶ 高精密的產品系列令您的加工精度表現非凡

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP



線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

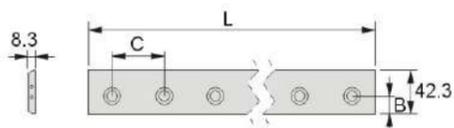
53071

RED

基準塊 Reference Element

特點:

- ▶ 基準塊適用於帶零點板,經過淬火處理,長度L,孔間距C和孔邊距B與機床相匹配。



單位:mm

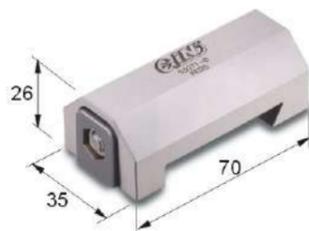
訂購編號 Order No.	型號 Model	L	C	B	重量 N.W.
53071-100	RED-100	100	50	17	0.26kg
53071-145	RED-145	145	50	17	0.38kg
53071-245	RED-245	245	50	17	0.65kg
53071-345	RED-345	345	50	17	0.92kg
53071-445	RED-445	445	50	17	1.19kg

53071-A

REDA

基準塊 Reference Element

- ▶ 基準塊適用於帶零點板的機床,一段配有止擋塊。



53071-B

REDS

基準擋塊 Reference Stop

- ▶ 可以沿著整個基準塊無限移動。



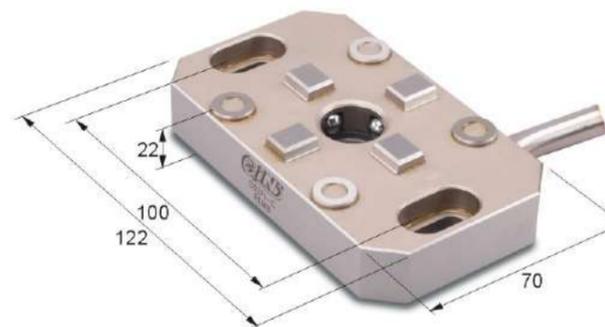
53071-C

REMB

零點卡盤 Zero Point Macro Chuck

特點:

- ▶ 機械式卡盤,用於直接配合線切割中心Z=0底座。
- ▶ 在電火花線切割中心與手動工件裝載。適用於零點EWC系列或系統3R兼容的夾緊元件的底座。
- ▶ 安裝在機床工作臺和預置設備上。
- ▶ 重復性0.002mm。
- ▶ 最大負載1.5kg。
- ▶ 配有手動球形鎖。



工作臺上的零點卡盤



零點系列



兼容System 3R



應用: 零點夾緊系統

零點EWC系列

零點EWC系列頂部工具



兼容System 3R



零點系列頂部工裝



兼容System 3R

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

53072

LBDA

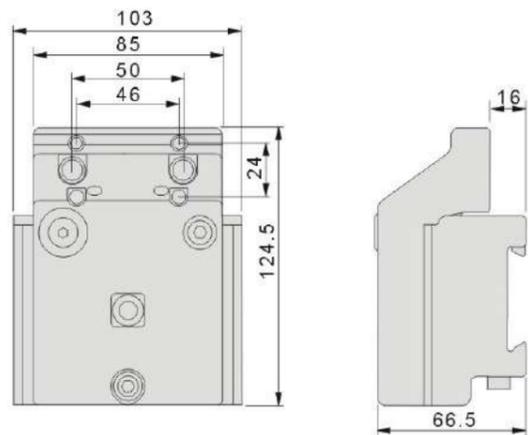
水平基座 Leveling Base



特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質,真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理,穩定性好,不容易變形。
- ▶ System 3R的標準和兼容性。
- ▶ 用於零點3R系統兼容的夾緊元件的底座。
- ▶ 要安裝在系統3R兼容基座。
- ▶ 平行度0.003/100mm內,直角度0.005/100mm內。
- ▶ 需搭配RED基準塊使用 [P.B17](#)

N.W. 3.1kg



水平基座搭配夾具實例:



53073

LBMA

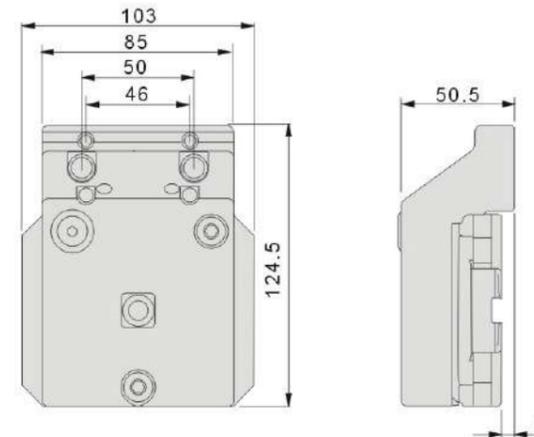
水平基座 Leveling Base



特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質,真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理,穩定性好,不容易變形。
- ▶ System 3R的標準和兼容性。
- ▶ 用於零點3R系統兼容的夾緊元件的底座。
- ▶ 要安裝在系統3R兼容基座。
- ▶ 平行度0.003/100mm內,直角度0.005/100mm內。
- ▶ 需搭配REMB基準塊使用 [P.B18](#)

N.W. 2.8kg



水平基座搭配夾具實例:



線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

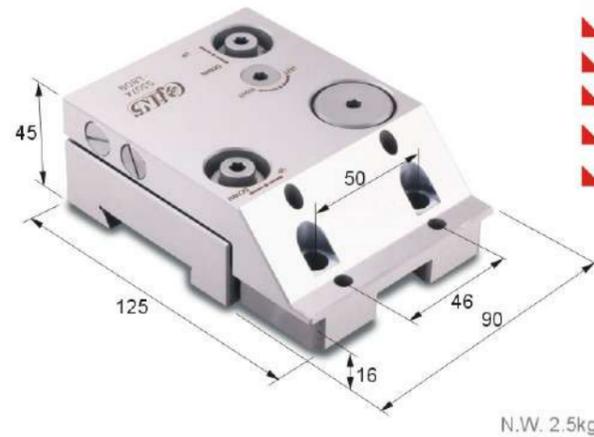
53074

LBDB

水平基座 Leveling Base

特點:

- ▶ System 3R的標準和兼容性。
- ▶ 用於零點3R系統兼容的夾緊元件的底座。
- ▶ 要安裝在系統3R兼容基座。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 通過微調螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節。
- ▶ 需搭配RED基準塊使用 P.B17



應用: 兼容System 3R系統



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



在花崗石A上設置



在床台上

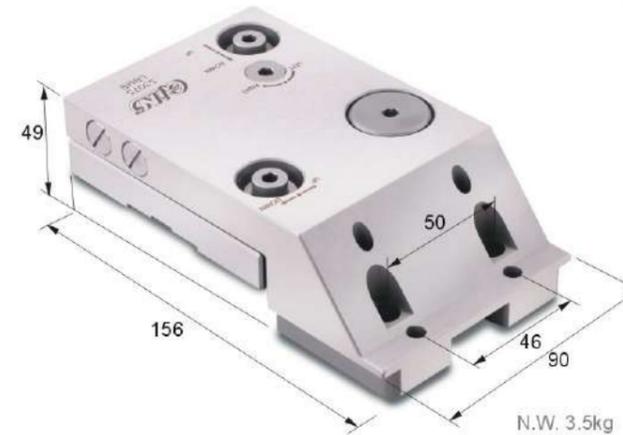
53075

LBMB

水平基座 Leveling Base

特點:

- ▶ System 3R的標準和兼容性。
- ▶ 用於零點3R系統兼容的夾緊元件的底座。
- ▶ 要安裝在系統3R兼容基座。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 通過微調螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節。
- ▶ 需搭配REMB零點卡盤使用 P.B18



應用: 兼容System 3R系統



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



在花崗石B上設置



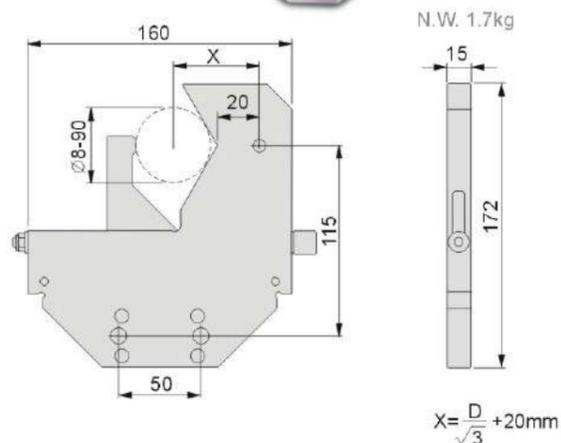
在床台上

53076-01 WEA01 精密線切割萬力 Precision Wire-Cut Vise



特點:

- ▶ 採用不銹鋼材質，真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理，穩定性好，不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用，適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。

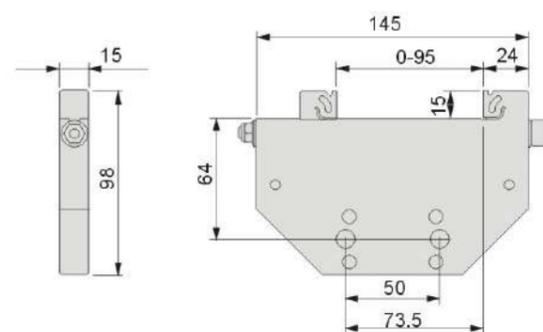


53076-03 WEA03 精密線切割萬力 Precision Wire-Cut Vise



特點:

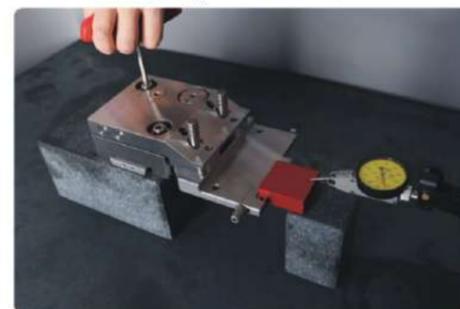
- ▶ 採用不銹鋼材質，真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理，穩定性好，不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用，適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。



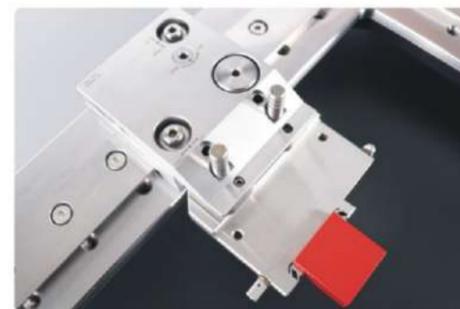
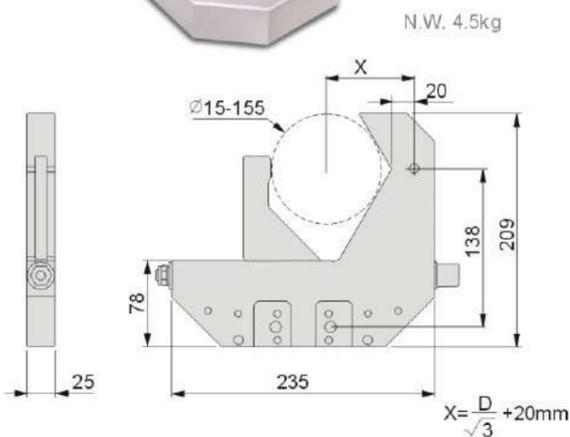
53076-02 WEA02



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



在花崗石A上設置

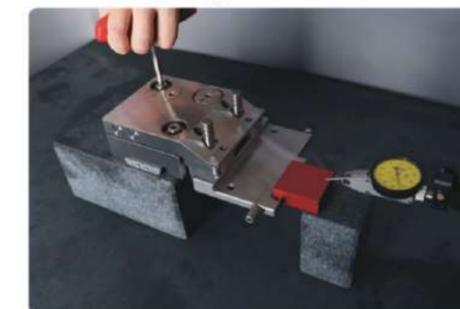


在床台上

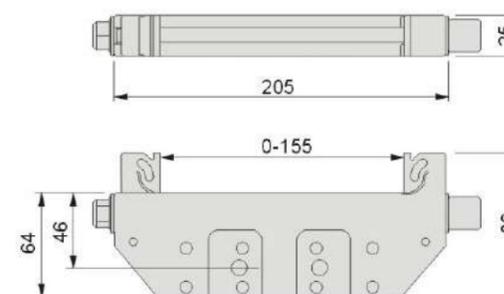
53076-04 WEA04



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



在花崗石A上設置



在床台上

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

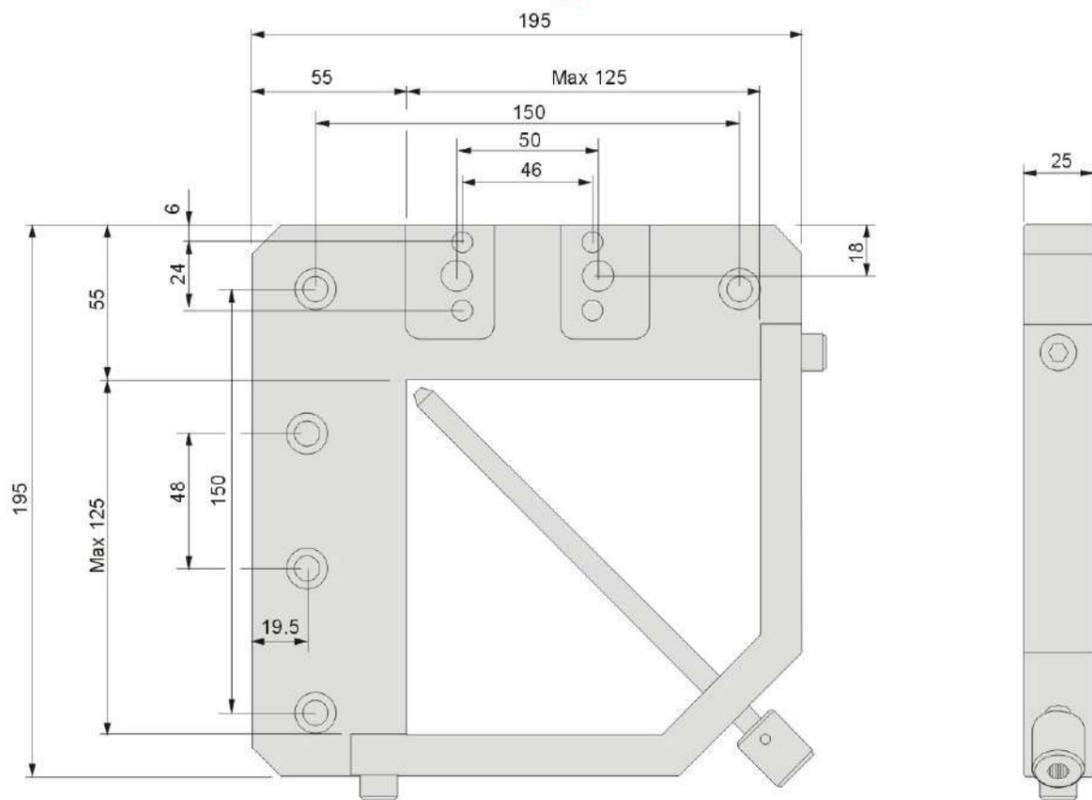
53076-05 WEA05 線切割用圓型夾具 Wire EDM Extensions Clamp



N.W. 4.0kg

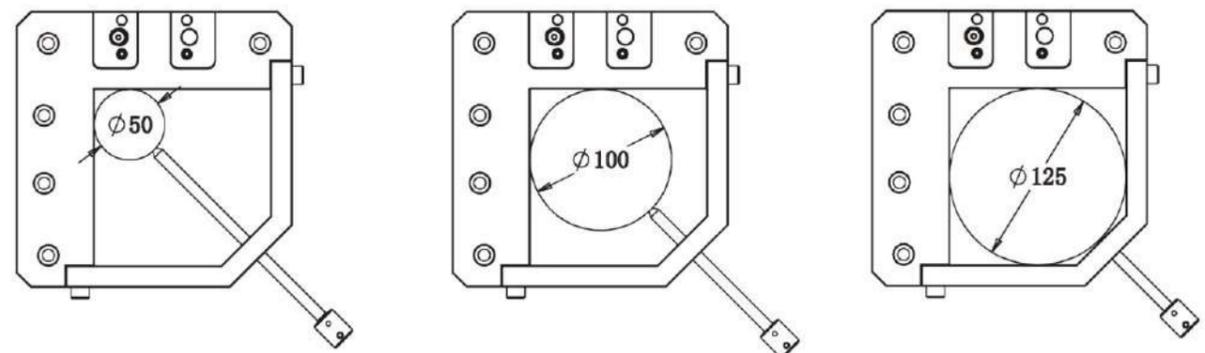
特點:

- ▶ 特殊鎖點設計與任何水平基座可適配,或可直接鎖在WEDM機床上。
- ▶ 採用不銹鋼材質,真空熱處理至HRC50°~55°後經深冷處理,穩定性好,不容易變形。
- ▶ 可根據工件的類型組合使用,適合任何品牌線切割機床使用。
- ▶ 平行精度0.003/100mm以內。
- ▶ 垂直精度0.005/100mm以內。
- ▶ 夾持範圍: $\varnothing 4\sim 125\text{mm}$



53076-05 WEA05 線切割用圓型夾具 Wire EDM Extensions Clamp

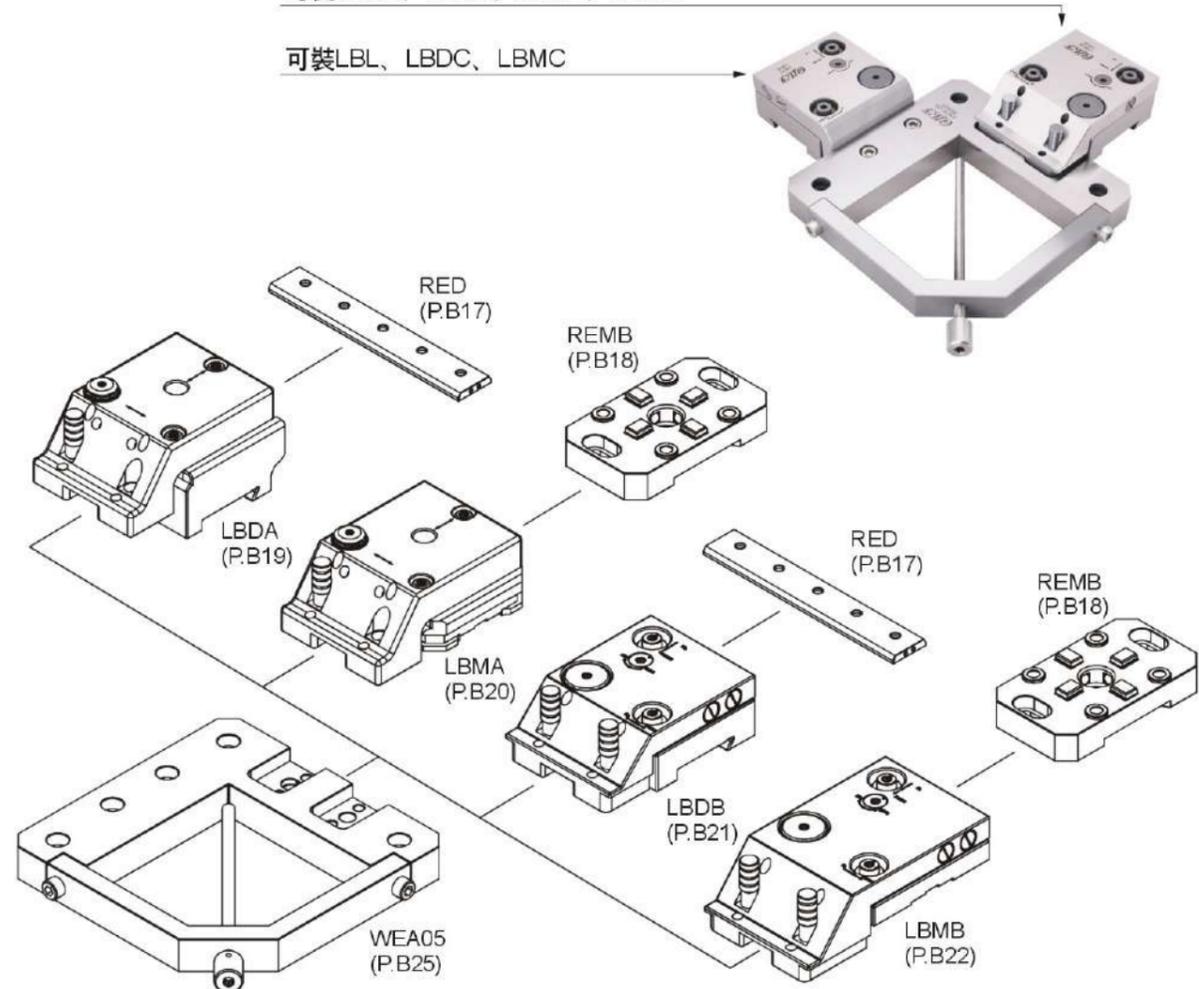
夾持範圍示意: (3支螺絲)



應用: 零點EWC夾緊系統

可裝LBDA、LBDB、LBMA、LBMB

可裝LBL、LBDC、LBMC



線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSIONS CLAMP

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSIONS CLAMP

53077

LBDC 水平基座 Leveling Base



特點:

- ▶ 零點EWC系列的標準元件。
- ▶ 用於零點EWC系列的夾緊元件的底座。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 通過微調螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節。



應用: 零點EWC系列



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



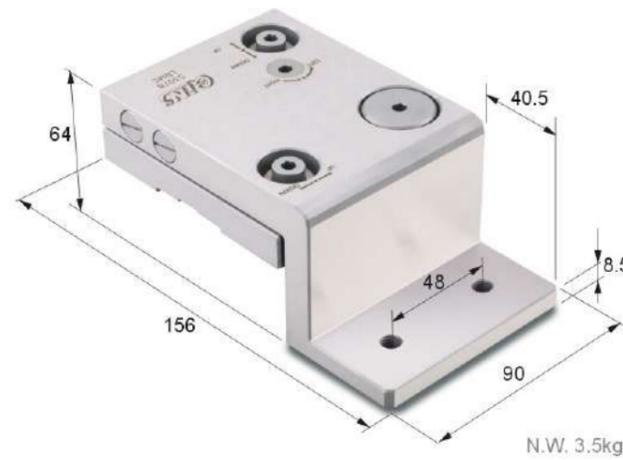
在花崗石A上設置



在床台上

53078

LBMC 水平基座 Leveling Base



特點:

- ▶ 零點EWC系列的標準元件。
- ▶ 用於零點EWC系列的夾緊元件的底座。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 通過微調螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節。



應用: 零點EWC系列



三軸預置 (在幾秒鐘內完成設置)



在花崗石B上設置



在床台上

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

53079

LBL

水平基座 Leveling Base

特點:

- ▶ EWC系列的標準元件。
- ▶ 用於EWC系列的夾緊元件的底座。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 通過微調螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節。



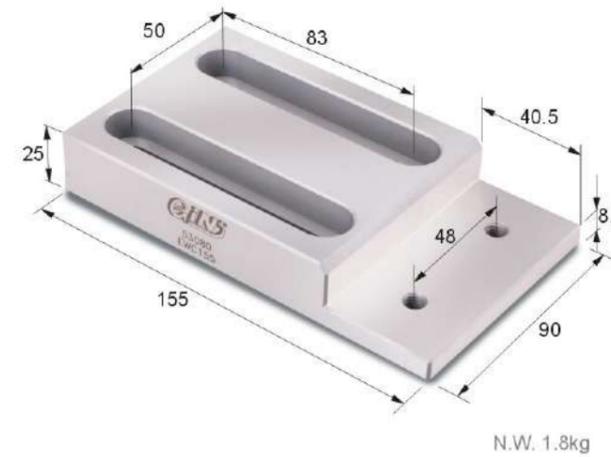
53080

EWC155

固定基座 Fix Base

特點:

- ▶ EWC系列的標準元件。
- ▶ 用於EWC系列的夾緊元件的底座。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載20kg。



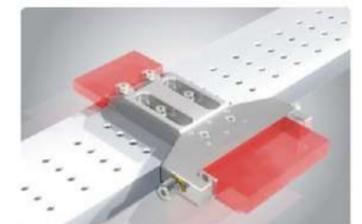
53081

EWC180

固定基座&延伸夾具 Fix Base & Clamp

特點:

- ▶ EWC系列的標準元件,沿上下方向夾緊工件。
- ▶ 用於EWC系列的夾緊元件的底座。使用一個、兩個或四個合模單元,可以從小夾持至中等工件。工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載10kg。



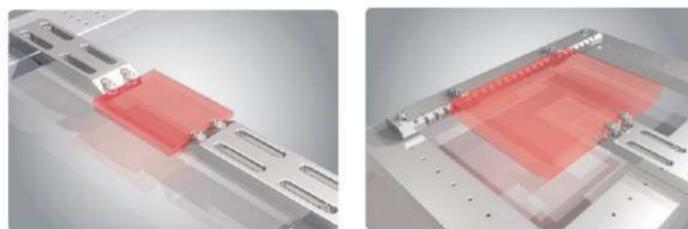
線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

53082 EWC300 線切割延伸夾具 Wire EDM Extension Clamp

特點:

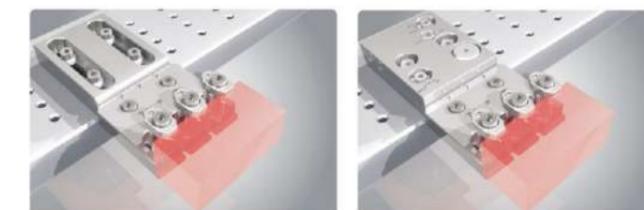
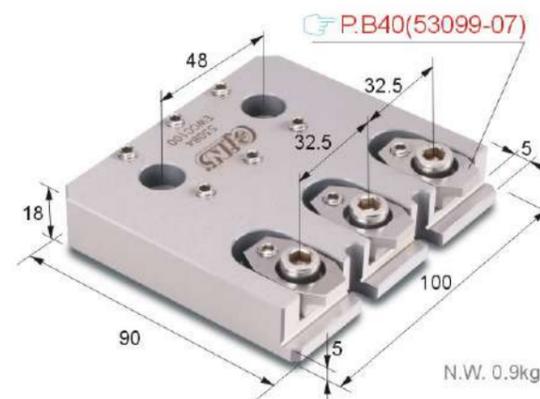
- ▶ EWC系列的標準元件,沿上下方向夾緊工件。
- ▶ 使用一個、兩個或四個合模單元,可以從小夾持至中等工件。工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▶ 安裝在機床工作臺上。
- ▶ 最大負載10kg。



53084 EWCC100 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

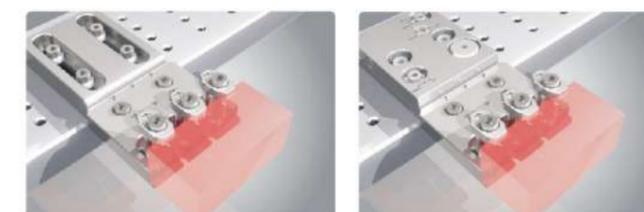
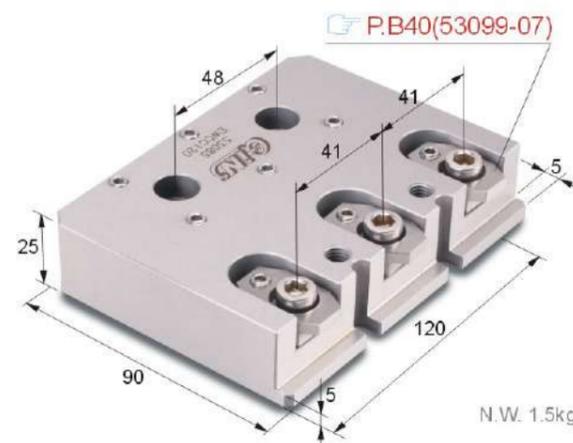
- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。
- ▶ 向下夾緊工件。工件底部水平Z=+5mm。
- ▶ 範圍:120x120x70mm
- ▶ 最大負載5kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲可在ZX、ZY平面上調節。
- ▶ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調,通過調平底座上的調節螺釘。



53085 EWCC120 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

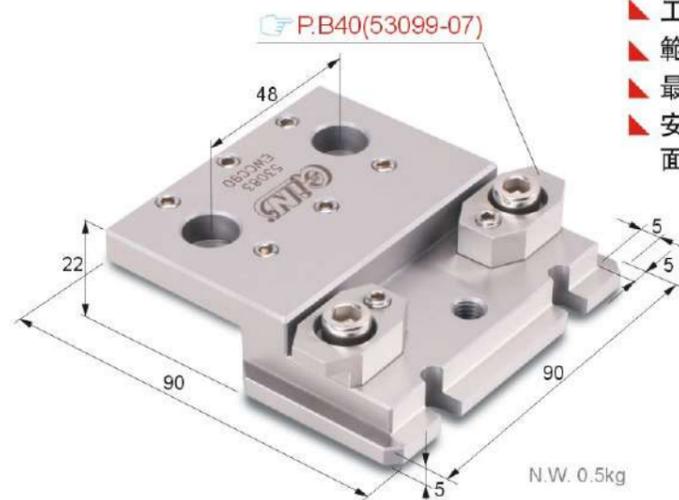
- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。
- ▶ 向下夾緊工件。工件底部水平Z=+5mm。
- ▶ 範圍:150x150x100mm
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲可在ZX、ZY平面上調節。
- ▶ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調,通過調平底座上的調節螺釘。



53083 EWCC90 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

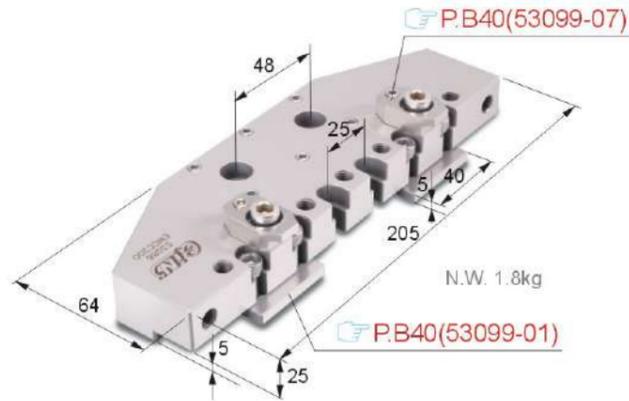
- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。
- ▶ 工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▶ 範圍:70x70x50mm
- ▶ 最大負載4kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲可在ZX、ZY平面上調節。



線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

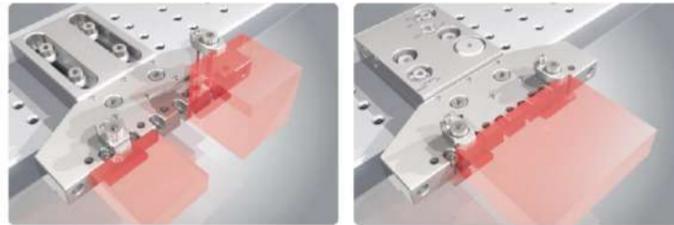
線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

53086 EWCC200 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

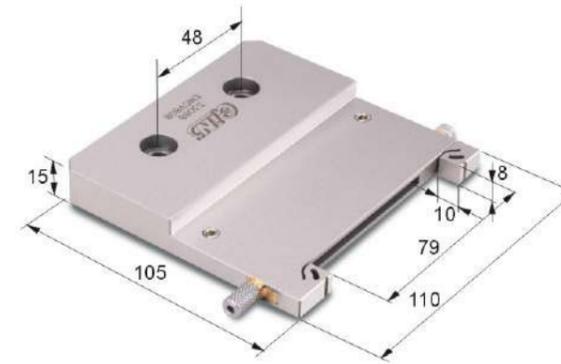


特點:

- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。
- ▶ 向下夾緊工件。工件底部水平Z=+5mm。
- ▶ 範圍:200x150x100mm
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲可在ZX、ZY平面上調節。
- ▶ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調,通過調平底座上的調節螺釘。



53088 EWCV808 線切割延伸夾具 Wire EDM Vise

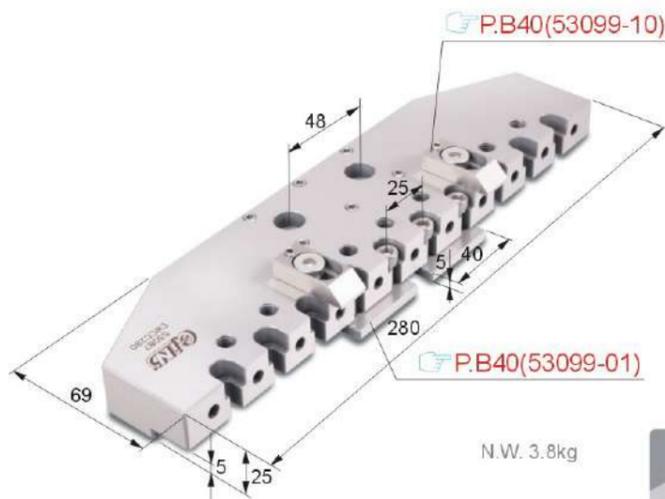


特點:

- ▶ 一個活動鉗口和一個固定鉗口,經過研磨且耐腐蝕。
- ▶ 從外部加工0~79mm工件的橫向夾緊。
- ▶ 範圍:0~79mm
- ▶ 最大負載1kg。
- ▶ 安裝在水平基座:通過調節螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節,在水平基座上,最大擰緊力矩:4Nm。

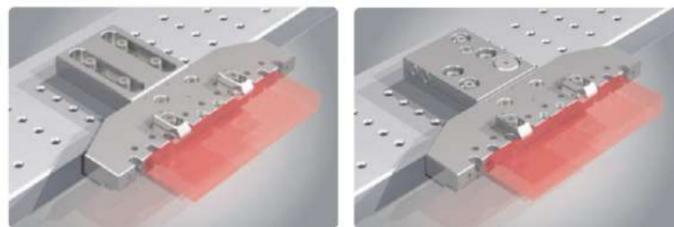


53087 EWCC280 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

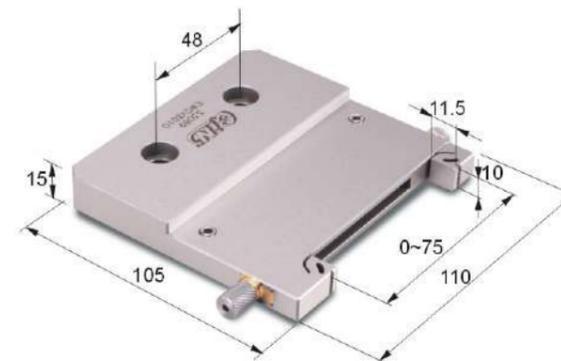


特點:

- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。向下夾緊工件。
- ▶ 工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▶ 安裝在固定基座或水平基座上。
- ▶ 範圍:280x150x100mm
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 橫梁虎鉗單夾緊元件。

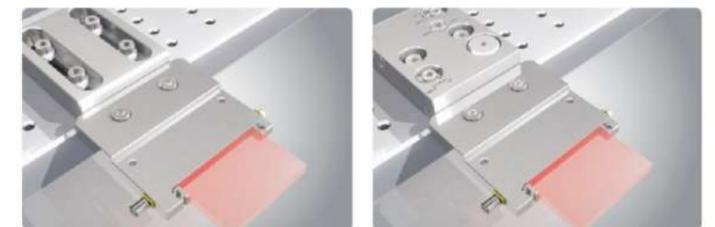


53089 EWCV8010 線切割延伸夾具 Wire EDM Vise



特點:

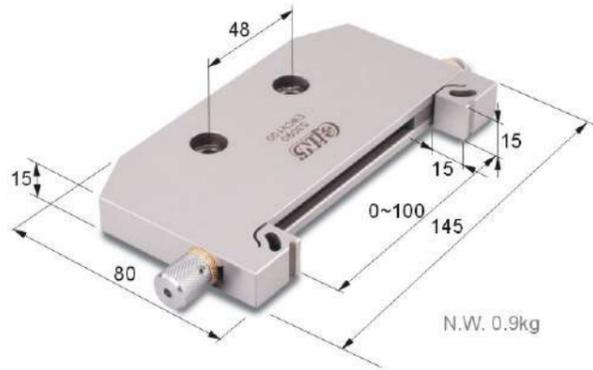
- ▶ 一個活動鉗口和一個固定鉗口,經過研磨且耐腐蝕。
- ▶ 從外部加工0~75mm工件的橫向夾緊。
- ▶ 範圍:0~75mm
- ▶ 最大負載2kg。
- ▶ 安裝在水平基座:通過調節螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節,在水平基座上,最大擰緊力矩:4Nm。



線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

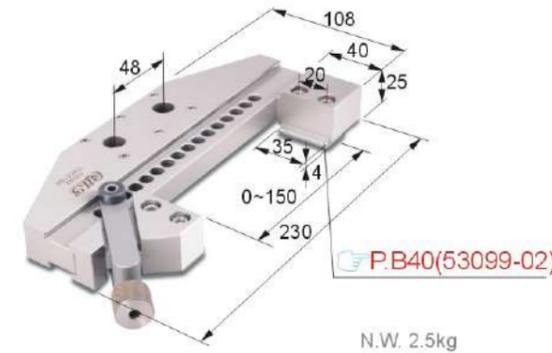
53090 EWCV100 線切割延伸夾具 Wire EDM Vise



特點:

- ▲ 一個活動鉗口和一個固定鉗口,經過研磨且耐腐蝕。
- ▲ 從外部加工0~100mm工件的橫向夾緊。
- ▲ 範圍:0~100mm
- ▲ 最大負載3kg。
- ▲ 安裝在水平基座:通過調節螺絲可在ZX、ZY平面和C軸上調節,在水平基座上,最大擰緊力矩:7Nm。

53092 EWCE150 水平可調線切割萬力 Leveling Wire EDM Vise

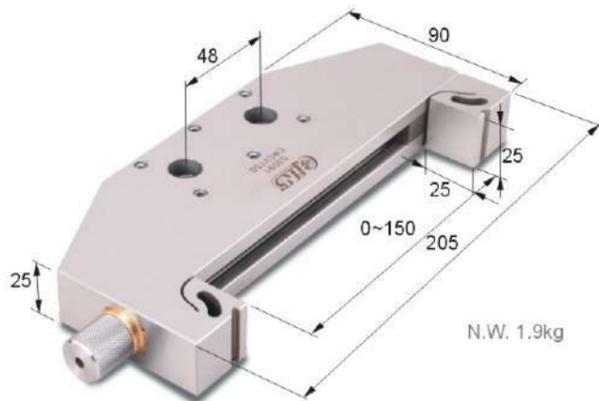


特點:

- ▲ 一個活動鉗口和一個固定鉗口,經過研磨且耐腐蝕。
- ▲ 從外部加工0~150mm工件的橫向夾緊。
- ▲ 範圍:0~150mm
- ▲ 最大負載10kg。
- ▲ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。
- ▲ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調,通過水平基座上的調節螺釘。最大擰緊力矩:10Nm。



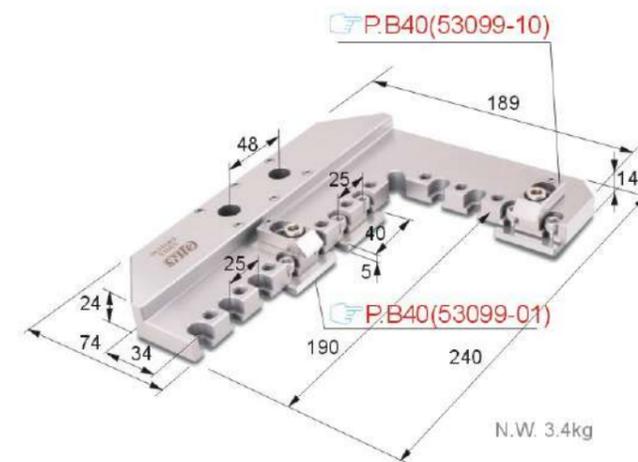
53091 EWCV150 水平可調線切割萬力 Leveling Wire EDM Vise



特點:

- ▲ 一個活動鉗口和一個固定鉗口,經過研磨且耐腐蝕。
- ▲ 從外部加工0~150mm工件的橫向夾緊。
- ▲ 範圍:0~150mm
- ▲ 最大負載10kg。
- ▲ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。
- ▲ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調,通過水平基座上的調節螺釘。最大擰緊力矩:15Nm。

53093 EWCE190 水平可調線切割萬力 Leveling Wire EDM Vise



特點:

- ▲ 用於矩形和圓柱形工件的無碰撞夾緊的通用夾具。工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▲ 範圍:200x125x100mm, \varnothing 200mm。
- ▲ 最大負載10kg。
- ▲ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。
- ▲ 安裝在水平基座:通過水平基座上的調節螺釘,在ZX、ZY平面上和C軸可調節。



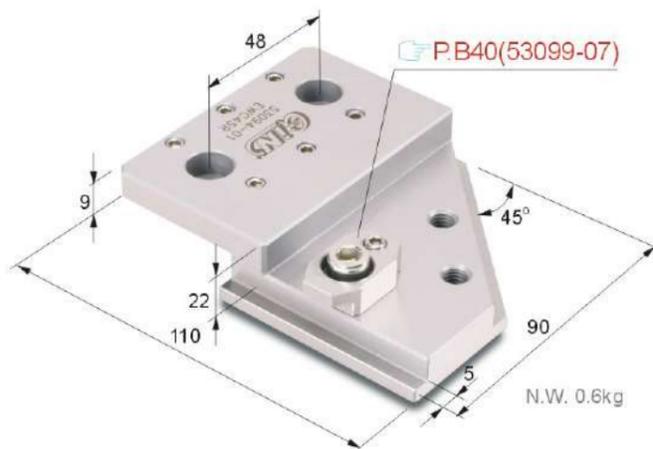
線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割萬力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

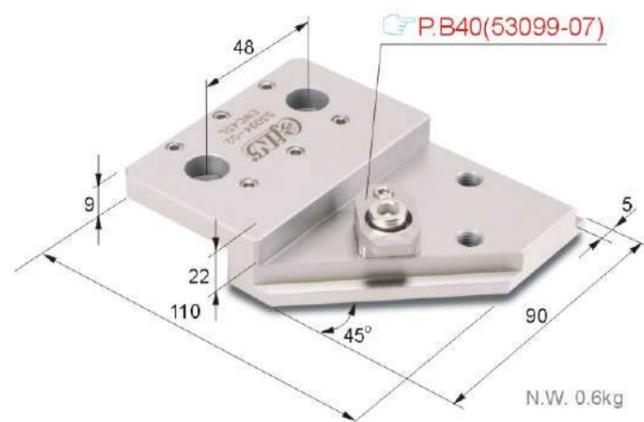
53094-01 EWC45R 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

- ▶ 帶有夾子的夾緊元件,用於單面連接到工件上。
- ▶ 工件底部水平Z=0或+5mm。
- ▶ 左右件一起使用可夾圓形及方形工件。
- ▶ 最大負載4kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。



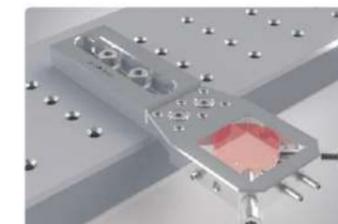
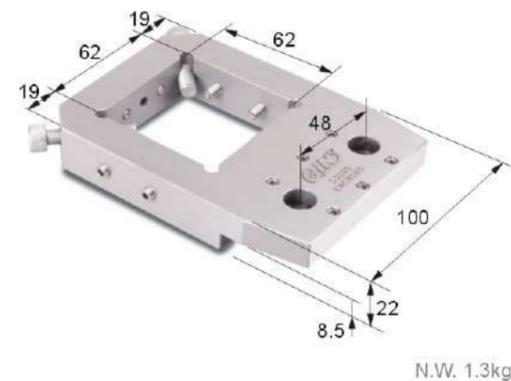
53094-02 EWC45L



53095 EWCR060 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

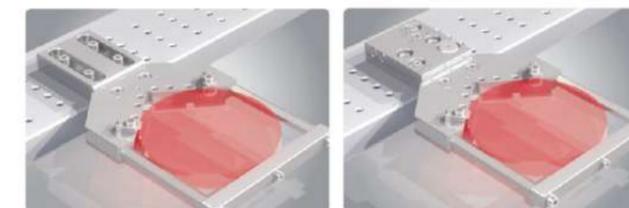
- ▶ 適用於直徑達60mm的圓形和立方體工件的夾具。
- ▶ 範圍: $\varnothing 60\text{mm}$ 或 $60\times 60\text{mm}$
- ▶ 最大負載5kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。
- ▶ 安裝在水平基座:通過水平基座上的調節螺釘,在ZX、ZY平面上和C軸可調節。



53096 EWCR170 水平可調延伸夾具 Leveling Clamp

特點:

- ▶ 適用於直徑達170mm的圓形工件的夾具。
- ▶ 範圍: $\varnothing 170\text{mm}$ 。
- ▶ 最大負載10kg。
- ▶ 安裝在固定基座:使用六顆螺絲在ZX、ZY平面上可調節。
- ▶ 安裝在水平基座:通過水平基座上的調節螺釘,在ZX、ZY平面上和C軸可調節。



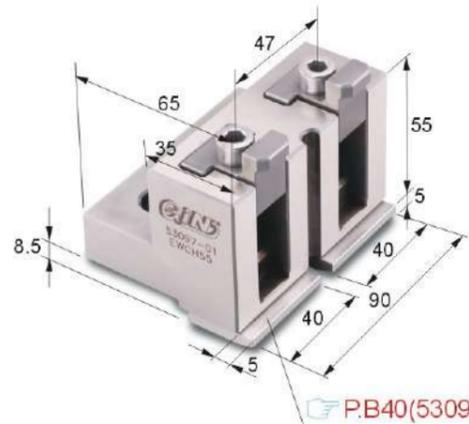
線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

53097-01 EWCH55 延伸夾具 Extension Clamp

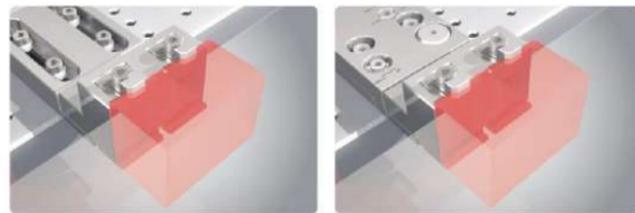
特點:

- ▲ 具有可拆卸的Z形支撐和從上方安裝的鉗口。
- ▲ 用於夾持高度不超過65mm的工件。
- ▲ 範圍: 150x150x65mm
- ▲ 最大負載10kg。
- ▲ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調, 通過水平基座上的調節螺釘。



P.B40(53099-17)

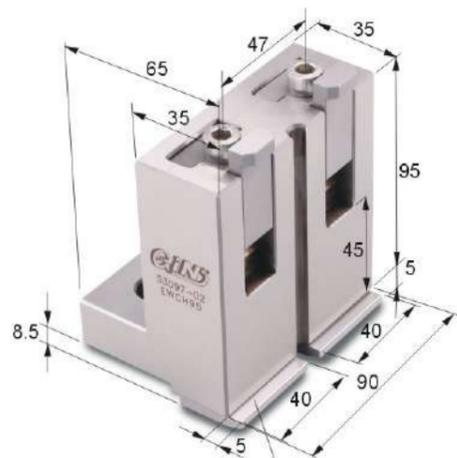
N.W. 1.5kg



53097-02 EWCH95 延伸夾具 Extension Clamp

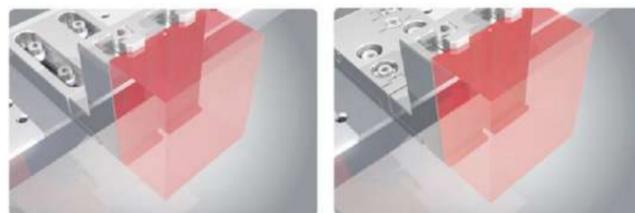
特點:

- ▲ 具有可拆卸的Z形支撐和從上方安裝的鉗口。
- ▲ 用於夾持高度為45mm至120mm的工件。
- ▲ 範圍: 150x150x120mm
- ▲ 最大負載10kg。
- ▲ 安裝在水平基座:在ZX、ZY平面上和C軸可調, 通過水平基座上的調節螺釘。



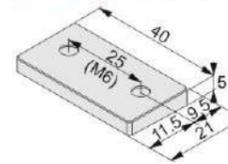
P.B40(53099-17)

N.W. 1.9kg

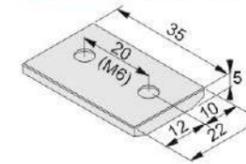


53099 EWC 附屬零件 EWC Accessories

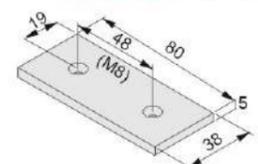
53099-01 EWC41



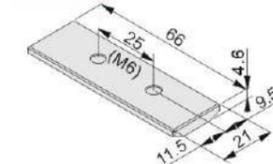
53099-02 EWC42



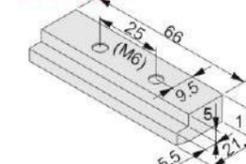
53099-03 EWC43



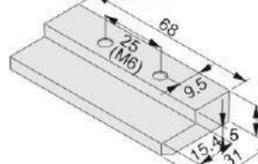
53099-04 EWC44



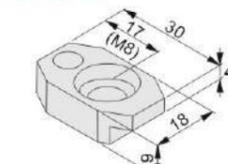
53099-05 EWC51



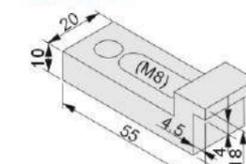
53099-06 EWC52



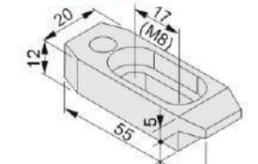
53099-07 EWC53



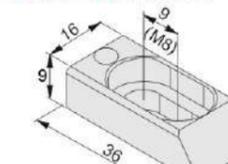
53099-08 EWC54



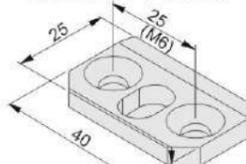
53099-09 EWC55



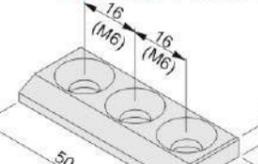
53099-10 EWC56



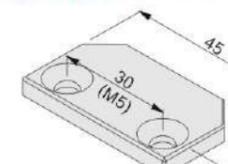
53099-11 EWC57



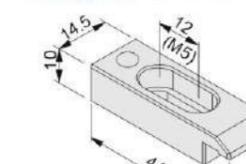
53099-12 EWC61



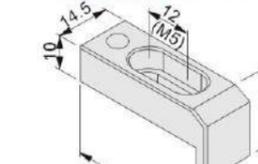
53099-13 EWC62



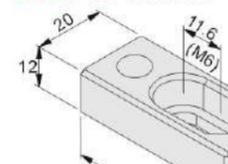
53099-14 EWC63



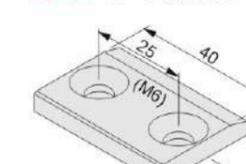
53099-15 EWC64



53099-16 EWC65



53099-17 EWC66



線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP

線切割電力夾具
WIRE EDM EXTENSION CLAMP